

Prüfbericht Nr.55034825 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC36
 Typ RC36-859
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	RC36-859 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	38	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	26	900	2350	6/2025
D3N	RC36-859 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	29	900	2350	6/2025
D12	RC36-859 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	30	900	2350	6/2025
D12	RC36-859 D12 / ohne Ring	5/112/66,6	35,5	900	2350	6/2025
D7	RC36-859 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	40	900	2350	6/2025
D7	RC36-859 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	46	900	2350	6/2025
TS2	RC36-859 TS2 / ohne Ring	5/114,3/64,2	38	900	2350	6/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100758
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießbereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr.55034825 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fah-ren	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	26	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	29	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D12	5/112/66,6	30	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	35	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D12	5/112/66,6	35,5	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	40	900	2350	FE	09/2025	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	46	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
TS2	5/114,3/64,2	38	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	40	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	55	900	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	29	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	46	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim
TS2	5/114,3/64,2	38	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	40	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	55	900	215/35R19	07/2025	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fah-ren	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	56	900	275/55R19	FE	07/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130/66,5	55	900	275/55R19	FE	08/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Prüfbericht Nr.55034825 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ RC36-859
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung A1 ET55 betrug 14,23 kg.

Prüfstandort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab Juli 2025 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	07.08.2025
Radzeichnung	RC36-859 Blatt 1-5	15.05.2025
	mit Änderung vom	04.09.2025
Equipment for wheels	V08.7	30.09.2021
Verwendungen	Anlagen 1-8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 11. Dezember 2025



Pohl

00460226.DOCX